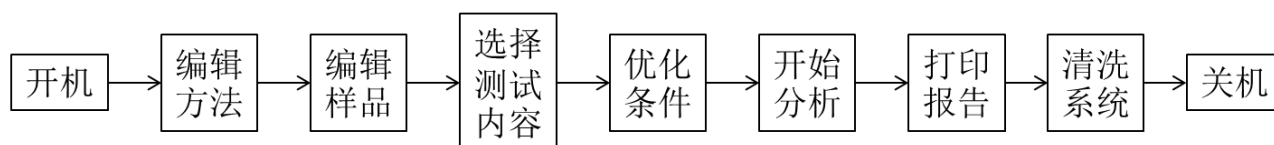


Agilent 240Z 石墨炉原子吸收操作规程



1 开机

- 1.1 打开抽风
- 1.2 打开电脑、240Z 及 GTA 电源（▲无开机顺序，但需要全开）
- 1.3 打开氩气（140~200 kPa），打开冷却循环水机
- 1.4 打开 SpectrAA 软件

2 编辑方法

- 2.1 点击“工作表格”—“New...”—输入文件名（▲不能用中文，不能存在根目录）
- 2.2 点击“添加方法”—▲“方法类型”选“Zeeman”—添加所需测试的元素
- 2.3 点击“编辑方法”
 - 2.3.1 类型/模式：进样模式—自动配置（需要配置一个母液，由仪器自动稀释配标准曲线）
 - 2.3.2 光学参数：
 - ①编辑灯位：▲不能选错灯位
 - ②灯电流：安捷伦灯，输入推荐灯电流，▲国产灯，设为灯座上推荐灯电流的 1/3 或者 1/2
 - ③扣背景：小于 350nm，扣背景打开；大于 350nm 时，扣背景关
 - 2.3.3 石墨炉：如需加基改剂，在“基改剂 1”前打√，点击“设置 1”，编辑注射体积及在进样器的位置
 - 2.3.4 标样：输入各标样点浓度，▲无需输入 0 值
 - 2.3.5 校正：选择曲线拟合方式—线性
 - 2.3.6 进样器：
 - ①编辑母液及制备液位置（建议放在 41~52 号位置）
 - ②输入母液浓度
 - ③溶液配置表格中若出现红色标记，表示进样器无法配置，可点击“更新方法浓度”，仪器会自动更改为可配置的标样浓度值，检查更改的标样浓度值是否合适
- 2.4 点击“编辑顺序参数”
 - 2.4.1 控制—预热时间（5~10min），石墨管空烧及老化次数
 - 2.4.2 选项—顺序完成后—是否保持灯亮（推荐按默认设置）

3 编辑样品：点击“标签”，输入样品名称、重量、体积及稀释系数

4 选择待测样品及元素

点击“分析”—“选择”—标记待测样及元素（红色为待测样）—点击“选择”退出该页面

5 优化条件

5.1 点击工具栏中的，打开石墨炉视频

5.2 优化元素灯

点击“优化”—轮流调节灯座的两个螺母—信号满格时，点“自动增益”—继续调节灯座的两个螺母，使能量条最高

5.3 调整自动进样器

点击“调整进样器”—进样针进入样品杯中中心后点“确定”—观察石墨炉视频，进样针进入石墨管后点“确定”—若进样针未进入石墨管，请先拧松自动进样器底面的固定螺丝，通过调节自动进样器前侧和右侧的螺丝，使进样针进入石墨管，且四周不触碰石墨管，最后拧紧自动进样器底面的固定螺丝。

5.4 按照 5.2 依次优化其它元素灯

6 开始分析：

①点击“开始”，石墨炉将自动完成空白、标样及样品的测试

②当发现标样空白 Abs 较大时，说明石墨管或空白有污染，请停止做样

③石墨管有污染时，请空烧石墨管：工具栏中点击“石墨炉实用工具”一点击“石墨管空烧”

7 打印报告：点击“报告”，依次选择所需打印的工作表、元素及报告的内容

8 标准曲线或样品重做

8.1 标准曲线重做：直接点“开始”，石墨炉将自动完成空白及所有标样点的测试

8.2 样品重做：点击“选择”一标记需要重做的样品一点击菜单栏中的“仪器”一“从…开始”一“溶液”
一石墨炉将自动完成空白及样品的重新测试

9 关机

关闭软件—关闭冷却循环水机—关闭氩气—关闭仪器电源—关闭排风—清空废液罐

10 维护

10.1 排气泡

将注射器取出（▲拉金属块）一拔出推杆一点击“石墨炉工具”一“清洗”一在溶液往外溢的同时将推杆装回注射器—安装注射器（▲推金属块，并调整注射器推杆的位置）

10.2 清洁石墨电极：▲建议每次更换石墨管时，用棉签沾取酒精擦拭石墨电极及石墨套筒

10.3 冷却循环水机

①循环水应至少三个月更换一次，用蒸馏水即可（▲严禁加入酸溶液）

②换水时，清洗冷却循环水机的前风窗

10.4 进样器进样针：用酒精或丙酮擦拭进样管外壁，若无法洗净，可用刀片切断，平口无毛刺

10.5 窗片维护

①使用干燥空气或其它惰性气体吹扫

②若镜片较脏，用蘸有 20%乙醇的光学擦镜纸轻擦

10.6 石墨管升温次数超过设定值：更换石墨管一点击菜单栏中的“仪器”一“升温次数”一“回零”